

## Major Specifications Technische Hauptdaten

Clamp unit Schliesseinheit	MODEL	EC5	EC20P	EC40N	EC60N	EC75N	EC100N	EC160N	EC220N	EC280N	EC350N	EC450	EC550	EC850																
Clamp force Schliesskraft	tf	5	20	40	60	75	100	160	220	280	350	450	550	850																
Tie-Bar (HxV) Holmabstand (HxV)	mm	Tie-Rods Less	280x280	320x320	375x360	375x360	460x410	560x510	610x560	730x730	730x730	870x810	900x900	1270x1270																
Platen dimension (HxV) Größe der Aufspannplatten(HxV)	mm	220x220	390x390	460x460	570x555	570x555	660x610	790x740	870x820	1030x1030	1030x1030	1230x1160	1300x1300	1730x1730																
Clamp stroke Schliessweg	mm	135	230	250	300	300	350	450	520	650	650	800	900	1200																
Mould height (Min-Max) Werkzeughöhe (Min-Max)	mm	115	150~300	150~320	150~370	150~370	180~450	200~500	250~570	320~670	320~670	350~750	400~800	500~1100																
Daylight (Max) Abstand der Aufspannplatten	mm	250	530	570	670	670	800	950	1090	1320	1320	1550	1700	2300																
Ejection force Auswerferkraft	tf	0.6	0.8	2.0	2.0	2.0	3.0	4.5	5.0	6.0	6.0	13.0	13.0	18.0																
Ejection stroke Auswerferhub	mm	30	50	60	70	70	90	120	130	150	150	180	180	200																
Injection unit Einspritzeinheit	CODE	i0.1A (STD)	i0.1B	i0.4A (STD)	i0.4B	i1A (STD)	i1B	i1.5A (STD)	i1.5B	i2A (STD)	i2B	i2A (STD)	i2B	i3A	i3B	i4A (STD)	i4B	i6A (STD)	i6B	i8A (STD)	i8B	i17A (STD)	i17B	i26A (STD)	i26B	i36A (STD)	i36B	i78A (STD)	i78B	
Shot weight (PS) Schußgewicht (PS)	g	5.9	7.7	16	20	45	57	63	83	94	120	94	120	134	165	180	230	263	325	361	437	780	1062	1230	1610	1730	2190	3980	5200	
Screw Diameter Schneekendurchmesser	mm	14	16	18	20	25	28	28	32	32	36	32	36	36	40	40	45	45	50	50	55	60	70	70	80	80	90	105	120	
Injection Volume Einspritzvolumen	cm <sup>3</sup>	6.5	8.4	18.3	22.6	49	62	69	90	102	130	102	130	147	181	201	254	286	353	392	475	848	1154	1347	1759	1885	2386	4320	5650	
Injection pressure Einspritzdruck	kgf/cm <sup>2</sup>	2040	1560	2200	1770	2000	1590	2000	1530	2000	1570	2000	1570	2000	1620	2000	1580	2000	1620	2000	1650	2000	1470	1938	1480	1930	1530	1830	1400	
Holding pressure (Max) Nachdruck (Max)	kgf/cm <sup>2</sup>	1630	1250	2200	1770	2000	1590	2000	1530	2000	1570	2000	1570	2000	1620	2000	1580	2000	1620	2000	1650	2000	1470	1630	1250	1630	1280	1530	1170	
Injection rate Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	23	30	76	94	98	123	123	161	160	203	160	203	204	251	226	286	254	314	314	380	452	615	615	804	704	891	1210	1580	
Injection speed Einspritzgeschwindigkeit	mm/sec	150		300		200		200		200		200		200		180		160		160		160		160		140		140		
screw speed Schneckenumdrehungen	min <sup>-1</sup>	480	480	480	430	420	380	380	320	390	350	390	350	350	320	320	285	285	255	255	230	210	180	180	170	170	150	127	110	
Plastiizing cap. (PS) Plastifizierleistung (PS)	kg/h	6.1	8	12	14	28	35	35	45	61	83	61	83	83	110	110	120	120	160	160	190	220	261	260	340	340	400	490	580	
General data Allgemeine Daten																														
Heater cap. 220V Zylinderheizleistung 220V	kW	2.8	3.0	3.4	3.8	4.8	5.4	6.6	6.6	6.8	6.8	7.9	11.2	13.6	15.2	21.6	22.3	29.5	57.2											
Weight Gewicht	ton	0.9		1.9		2.6		3.0		3.2		4.1		4.3		6.5		9.6		16.2		17.3		27.5		35.0		59.0		
Dimensions (LxWxH) STD. Abmessungen (LxBxH) STD.	m	1.8x0.9x1.4		2.8x1.0x1.6		3.4x1.1x1.6		3.7x1.2x1.6		3.9x1.2x1.6		4.2x1.3x1.7		5.2x1.5x1.9		5.8x1.6x2.0		6.8x1.9x2.2		7.0x1.9x2.2		8.4x2.1x2.5		9.2x2.2x2.5		11.4x2.7x2.6				

Note) Due to continuous improvement, specifications are subject to change without notice.

Anmerkungen) Aufgrund ständig durchgeführter Verbesserungen sind Änderungen bei den Spezifikationen vorbehalten.